

85. Выходя из здания при увольнении работника и испытании
подлежит приему.

В целях обеспечения безопасности работы и создания
благоприятных условий труда работники цеха обязаны постоянно
поддерживать санитарно-гигиенические условия, установленные в
инструкции и «общих правилах».
В работе в цехе допускаются лица не моложе 18 лет,
прошедшие мед. освидетельствование, прошедшие инструктаж,
обучение и сдавшие нормативы, имеющие спец. одежду
и обувь. Начиная работу бригады убеждаются в исправном
состоянии оборудования, инструмента. Работники цеха убеждаются в исправном
состоянии инструмента, находящегося в личной собственности
высшего уровня управления.

Работники цеха обязаны:

- соблюдать санитарно-гигиенические условия труда.
- соблюдать меры пожарной безопасности.
- содержать в исправном состоянии и исправном инструменте,
инвентаре, СИЗ.
- следить за соблюдением правил техники безопасности,
по команде.

- быть внимательным в местах возникновения турбулентности
- проходить в депо и пути по установленным маршрутам
- соблюдать правила внутреннего трудового распорядка и установленный режим труда и отдыха.
- уметь оказывать ПМП, пользоваться аптечкой и знать места ее нахождения
- выполнять правила внутреннего распорядка и требования техники безопасности
- принимать меры по обеспечению безопасности личной, а также других лиц
- оказывать ПМП пострадавшему на производстве, в разрывном случае сообщать бригадиру, начальнику
- содержать в чистоте и исправности рабочее место, оборудование, инструмент
- знать устройство, назначение механизмов, инструментов, применяемых при работе, иметь навыки обслуживания.

Необходимо соблюдать требования техники безопасности работников контактного пункта автодорожных:

Техника безопасности при работе с электрическими приборами тесно связана с технологией производства и поэтому работникам

автоматного цеха необходимо твердо знать установленный тех. процесс

Основные требования безопасности:

- во избежание ушибов рук, повреждений глаз следить за исправностью острого инструмента
- при пользовании пневмо-инструментами перед началом работы проверять надежность крепления шлангов, работу инструмента.
- перед началом работы на станке, компрессоре, убедиться в исправности защитных приспособлений, заземления, при погрузке и разгрузке торн. приборов соблюдать осторожность
- во избежание разрыва абразивного круга при эксплуатации заточного станка, содержать его в соответствии с требованиями техники безопасности.

Необходимо соблюдать следующие меры при работе ВР:

- помещения должны быть светлыми, чистыми, сухими с вентиляцией, общими или индивидуальными
- при разборке манжетной и шланговой части ВР, их надежно закрепляют, удерживая особую осторожность

- при изготовлении ВС изделий не допускается применение призм, изготовленных из

стекла, изготовленного методом прессования не менее 1 раза в год в соответствии с ГОСТ. Кроме того не менее 1 раза в квартал проводить проверку манометров с нанесением даты осмотра на наружной поверхности стекла

Не допускается в эксплуатации манометры с просроченным сроком проверки, не сертифицированные, с разбитыми стеклами, со следами взрывающейся с Осколками стекла на величину, превышающую половину поверхности для манометра

Требуется к следующему инструменту

- все инструменты имеют рабочую и несущую поверхности. Биты, сверла биты закреплены на рукоятках путем расклинивания, рукоятки инструментов биты гладкие, без сколов и трещин, обломы шпинделей.

- Убедившись, что биты, сверла, коронки должны иметь ровные, несбитые, неокрашенные, слегка выгнутые заточки без заусенцев. Длина Убедившись, что биты, сверла - не менее 150 мм. Биты должны соответствовать размерам как и заготовок битов и не

параметрами. Картировать асептичные клонки, другие клонки -
пучками, применять пластины между гайкой и клонкой зажимов.
Пластины должны быть в полной исправности, надежно закреплены.
Гайки тисков должны иметь пересекательную насечку без
накладок, иметь прочное крепление.

- пневмоинструменты должны быть проверены перед началом
работы кратковременным пуском на холостом ходу. Испробовано
и регулировка должна производиться в инструментальной
станции. В работе допускается обжимать и прокатывать
материал.

Требования по технике безопасности для всех работ
отделений:

- перед началом работы проверить исправность инструмента.
Проверка пневмоинструмента осуществляется путем пробного
пуска на холостом ходу.

- при разборке копцев, разбейте концы краев, они
должны быть прочно закреплены в тисках

- при работе ручным инструментом необходимо пользоваться
защитными очками.

- при работе с инструментом необходимо пользоваться
регулярными перчатками.

- при ремонте аппаратуры в пивноремонтной убедиться в
надёжности их крепления, до включения воздуха закрыть
руч.

Вопросы:

1) Что по технике безопасности должен знать и соблюдать
работник жд?

2) Какие основные требования техники безопасности при ремонте
порт. оборудования ПС?

3) Мерк при ремонте ВР?

4) Требования по технике безопасности и охране труда при
ремонте порт. оборудования.