

Проверка манометров должна производиться не реже тр. раз. Не реже тр. раз. - профитант. Диаметр и проверка манометра с нанесен датчик диаметра на наружной поверхности стекла.

Не допускается. В этом. манометры с просроч. сроком проверки, не описаны, с разбитыми стеклами, со стрелкой возвр. к нулю, показ. указат. на валик, превыш. радиусу допустимой погрешности, где датчик манометра.

Зав. собл. спец. требования к измер. инструм. Молотки датчик ~~отсут.~~ ^{иметь} вилки и рефит. поверя борта; надежны. укреплени на рукоятках ручка, расширив. в овальном отв. шлица заверш. кильными.

Рукоятки ~~без~~ ^с магнитом, без сучков, трещин, овального сеч.

Зубила, борозки, керны - ровные, без сколов, шлица без заусенцев. Реска зубила, борозка должна иметь не менее 15 мм.

Гач. и шпатель - соотв. размерам гача и головки борта и не параллельными. Верху гача шпатель др. шпатель и труба, прикладывает прокладки между головкой и шпатель запрещ.

Слесар. тиски - полные исправ., надежны. закреп. на верстаках. Губки тисков имеют режесек. насечку без напоя, имеют прочное крепление.

Тиски измерительные - проверен перед работ. кривоизогну. ~~нужно~~ ^{нужно} ручкой на жестост. жост. Упоры и др. датчик произв. в инст. орг. или др.

ТБ для слесарей при отделе.

- Перед нач. работ проверить исправ. руки (пробн. шестигр. фрезой).
- При разборке конус, разбей. Краны они должны быть прочно закреплены.

• Очки (заче). - руки оклеить.

• Эл. шнур - рез. перчатками.

• Проверка арматуры в пробн. привале
убед. в надеж. креплении до вкл.
воздуха ударить руки.