

Верхнюю пороговую катоду за на-
рушения целостности багнета в
эксплуатации гонимается не
более 10 мм. Катоды заменяются
при достижении предельной
толщины, наличие по всей тол-
щине катоды, трещины, кото-
рые проходят до стального карка-
са при кинематическом износе
или намеренная гонимая
толщина находится от тонкой
конца катоды на расстоянии
50 мм и более

10.03.25

Лекция 8.5

Охрана труда при проведении
ремонта и испытании моторизо-
ванных приборов

В целях безопасного выпол-
нения работ и создания безо-

пасных условий труда работни-
ки предприятия полностью руко-
водствуются действующими
правилами изложения в мест-
ной инструкции и «Общими
правилами» действующими на
м/г м

К работе в цехе гонима-
ются лица не моложе 18 лет
прошедшие медицинское осви-
детельствование промышленно-
го по правилам техни-
ки безопасности, обучение
безопасности правил труда
и соблюдение инструкций в класс
инструкционной комиссии и инст-
руку соответствующую без-
опасности. Перед началом работы
справки обязаны убедиться
в исправном действии оборудования

ния, устройство и приспособления
применяемых в шахе. Все работ-
ники шахы обязаны убедиться
в исправном состоянии инстру-
мента, находящегося в личной
наименовании. В случае выявления
неисправностей они должны
быть устранены.

В1) Все работники шахы обязаны
1) Владеть безопасными прие-
мами труда

2) Содержать меры попарной
безопасности обладать практи-
ческим навыками использо-
вания противопотарного оборудо-
вания и инвентаря и знать
места его нахождения

3) Содержать в исправном со-
стоянии и чистоте инструмент
приспособления, инвентарь, СИЗ

4) Внимательно следить за ин-
струкциями и распоряжениями не
попугиваемого руководителя
работы и выполнять его работы

5) Выявлять предостережения запре-
щающих, предупреждающих,
указательных и предостерегающих
знаков, надписей и сигналов
подсказывающих машинистам
локомотивов и другим ТС, логи-
телям транспорта

6) Быть предельно вниматель-
ными в местах движения тран-
спорта

7) Проходить по территории
депо и м/д путей по установлен-
ным и утвержденным маршру-
там пешеходным дорож-
кам проходам и переездам,
тоннелям

8) Содержать траву в зимний
период при помощи распылителя и
установленной системы полива
и орошения

9) Уметь оказывать первую
помощь при травмах, оказана
моя первая помощь первой помощи и
знать места ее нахождения

10) Уметь выполнять работу
на зимней распылительной машине и
предохранять ее от сезонных
повреждений

11) Принимать меры по обеспе-
чению личной безопасности а
также безопасности других
лиц в случае возникновения опас-
ности на производстве

12) Оказывать первую медицин-
скую помощь пострадавшим
на производстве в соответствии

с требованиями охраны труда
содержать в порядке и
чистоте, содержать

13) Содержать в порядке и
чистоте рабочее место
оборудование и инструменты

14) Знать устройство, на-
значение механизмов, правил
содержания и эксплуатации, при-
менения при работе и умение
наблюдать за их состоянием

Необходимо содержать все
устройство в порядке и
состоянии работоспособности
конструктивных элементов
механизмов:

Б2) Уметь выполнять сезонные
работы по уходу за
плодами сада с учетом
особенностей производства и техники

работника автоматного узла
необходимо твердо знать и
правильно выполнять установлен-
ный технологический процесс.
Основные требования техники
безопасности следующие

1) Во избежание травм
при повреждении ваз за-
щитной оболочки следует
за исправность внешнего
инструмента

2) При намотке кабеля
- инструментом необходимо
перед началом работы про-
верить надежность крепления
поглощающих элементов работы
инструмента

3) Перед началом работы на
станке, компрессоре, убедиться
в исправности зажимных

приспособлений, заземления,
при коротких и разрывных
токовых проборах необхо-
димо соблюдать осторож-
ность, места короткого, раз-
рывного соединения в нагнетателе
взвешивать

4) Во избежание разрыва
абразивного круга при экстрем-
альной загрузке станка
необходимо соблюдать его в
соответствии с требованиями
техники безопасности

В3) Необходимо соблюдать
следующие меры безопасности
при работе ВР

1) Проверка качества работы
леммы, шпателя, сжатия с
устройством прямого - на-
матной ленточной, односторонней

индивидуального ослежения

2) Типы пазовые манометры
ной и пазовой частей ВР на
пазетно закрепляются в зажиме
мас с плевательницей три
логам. Типы этой необходимо
проявлять особую осторожность

3) Типы инвентарные ВР на-
пузка не формирует плеватель
предельно допустимых норм

Проверка манометров да-
тна производится не реже
одного раза в год в соотвен-
ствующих органах. Кроме
того не реже одного в меся-
цев даются выписываются прото-
колы технического осмотра и провер-
ка манометров с нанесением
даты осмотра на наружной
поверхности стекла

Не допускается в манометре
такого манометра с непро-
ценными сроками проверки не
отражающиеся с разрывами
стекла со стрелкой во избе-
жание к излучению пока-
заний шкалы на величину
превышающую половину допус-
каемой погрешности для дан-
ного манометра

Необходимо соблюдать сле-
дующие требования к выбра-
вке инвентаря: манометры
должны иметь латунную и
небольшую поперечность борта
должны быть пазетно укреп-
лены на ручкающая пазет
расширения в безопасном
отверстии металлическими
защелочными кинжальцами. Типы

атки гайки для машины
без шпилек и шпильки, для того
сервиса

Зубина, бороздки, керна для
машин имеют побитые, несимметричные,
нескошенные, шероховатые
заточки без заточек. Дви-
на зубина, бороздка гайки
имеет не менее 150 мм. Тел-
ные кносы гайки соответствуют
лодам размерам гайки и шп-
лок гайки и не параллельны
им. Наружная часть кносы
грубыми кносами и шпильками
а также применяются проклад-
ки между гайкой и кносой
затрачивается. Шероховатые
ки гайки для в пайки
исправности, надеты за-
креплены на верстаке. Зубина

машин гайки имеют пере-
каченную пайку для пайки
док имеют прочное крепление

Пневматический инстру-
мент гайки для пролеп-
перей начатаи работы и при
повременной пайке на по-
лостях шпильки. Исправления
и регулировка гайки произ-
водится в инструментах
или отрегулированы. К работе с
пневматическим инструментом
каются лишь опытные и
проинструктированные лица.

В) Необходимо соблюдать
следующие правила по технике
и безопасности для слесарей
при выполнении работ

1) Перед началом работы не-
обходимо проверить исправность

- резинного и металлического интрузивента. Проверка металлического интрузивента осуществляется путем пробного пуска на холостом ходу
- 2) При разборке конгелера разобудительных кранов, они должны быть прочно закреплены в тисках
 - 3) При работе резинный интрузивентом необходимо пользоваться защитными очками
 - 4) При работе эи интрузивентом необходимо пользоваться резиновыми перчатками
 - 5) При ремонте аппаратуры в металлических тисках необходимо надеваться в нагетности и скрепления го вкючающа воздуща горато

резин

Вопросы

- 1) Что по технике безопасности и охране труда обязан знать и соблюдать работник т/з т
- 2) Какие основные требования техники безопасности при ремонте тормозного оборудования тс
- 3) Какие необходимо соблюдать меры при ремонте ВР
- 4) Какие необходимо соблюдать правила по технике безопасности и охране труда персоналу отделеции по ремонту тормозного оборудования