

сбор скопившегося конденсата
из верхней камеры корпуса и из
ГР В АТ через пипетку корпуса

1.02.23

Племя в Демонт и установка
тормозного оборудования.
Организация, луга ремонта тор-
мозного оборудования

Плехвические обязанности
демонтом и установка тормоз-
ного оборудования производятся
на основании Запрещения
ОАО «ТМД» от 24.10.2019 N
2262/п «Об утверждении вре-
менной инструкции по ТО, ре-
монту и установке тормоз-
ного оборудования локомотивов
и МПС

Основные критерии: надеж-
ность, функциональность, предельные
состояние, технический ресурс

наработка, безотказность безот-
казной работы, безотказность
средняя наработка, срок служ-
бы, срок гарантии

При техническом обслужи-
вании производится осмотр
состояния, регулировка и уста-
новка тормозного оборудования
для предупреждения появления
неисправностей и обеспечения
безопасной и безаварийной
работы между соответствующе-
выми лугами ТО электропоездов
тепловозов и МПС

При ТО электропоездов, тепловозов
и МПС производится замена
тормозного оборудования замена
или ремонт отдельных узлов и
деталей в соответствии с нор-
мами и требованиями установлен

иным распоряжением ОАО РЖД
от 14.10.2019 N 2262/П, исполне-
ние и выполнение, обеспечение
и восстановление ее функцио-
нальности и характеризующая ее
работоспособность между соот-
ветствующими линиями ремонта
а также выполнение работ
на модернизацию тормозного
оборудования согласно плану и
оперативным указаниям ОАО РЖД

При КР электропоездов, тепловозов и МПС производится замена поврежденных и изношенных узлов и деталей тормозного оборудования новыми изготовленными в соответствии с техническими требованиями термической или ремонт износостойких деталей с соблюдением норм

и сроков выполнения
распоряжением ОАО РЖД от
14.10.2019 N 2262/П для вос-
становления эксплуатационных
характеристик и качества ме-
ханизмов ремонта а также про-
дукции модернизации тормоз-
ного оборудования согласно плану
и оперативным указаниям ОАО
РЖД

Ремонт тормозного оборудования
производится в соответствии с
техническими требованиями и
техническими условиями
на основе данных о состоянии
и заготовках за исключением
БР которые служат ремонтными
на комплектующих деталях
и узлов локомотивов. Ремонт БР
может быть произведен в
локомотивных вагонах или
вагонах с вагонами

нам сейчас только по решению
ОАО ЭМД

Целевые по ремонту топлив-
ного оборудования группы БСМ
специализированы по ремонту сле-
дующих агрегатов и приборов

- компрессор
 - управл. топливными и линиями
теплого топлива
 - регулятор пере и топливной
арматуры
 - ТГ, ТГ со вспомогательным регуля-
тором, возм. контроллер
 - прибор и арматура ЭПТ
- 1) Группы обслуживания и ремонта
затрагиваются системой только
предупредительного ремонта и
обслуживания
- ТО топливного оборудования -
 - ТО-1, ТО-2, ТО-3

- Ремонт топливного оборудования
- ТР1, ТР2, ТР3 КР1, КР2

Группа ТО производится осмотр
тех состояния, регулировка и
испытание топливного оборудова-
ния для предупреждения возможных
неисправностей

Группа ТР производится замена
топливного оборудования замена
или ремонт отдельных узлов

Группа КР производится замена
поврежденных и изношенных
узлов новыми или ремонтом востан-
овления экстендированных на
наличием до нового ресурса

2) Организация ТО и ТР

- ТО-1 выполняется по бригадой
по перечню работ утвержденной
дирекцией мэрии
- ТО-2 выполняется специалистами

в специализированном отделе оснащения
необходимым оборудованием. На
маневровых и локомотивных локомотивах
могут участвовать локомотивисты

- ТО-3 выполняется в основном
гено. Ремонт производится в
автоматизированном отделе, за членом
гено ВР руководит ремонтный
мастер. Отделение оснащено не
только машинным оборудованием
стенда для проверки оборудования
с заданными параметрами
воздуха давления не менее 3 атм

- Типа ТР - снятие оборудования
разбирается, очищается, об-
зывается после чего мастер опреде-
ляет объем и характер ремонта
По ремонту оборудования пред-
почтительнее следующие специалисты

тип: компрессор, к.м, пневматический
и тормозной аппаратура, ТЦ, ЭПТ,
ТЦР. Для этого мастер имеет
машину, канистры, также при
необходимости инструмент, станок,
съемки и механические карты
ремонта тормозных приборов

3) Объем работ по тормозному
оборудованию

- При выполнении ТО-1 за
время присутствия мастера
или главному в процессе замены
аппаратуры локомотива выполняется
объем работ утвержденной за
регламентации

- При выполнении ТО-2 произ-
водится осмотр, проверка дей-
ствия тормозного оборудования с
устранением выявленных непо-
ладок и также выполнение работ

ремонта на записи машины
тов в ТУ-152, проверка уровня
масла в КТ, предельное давление
в ТР, крепление КТ, работы
КМ, регулировка ТРП, прохождение
воздуха, работы 418 дат
чика

- При выполнении ТОЗ выполня
ется также ТОЗ и дополнительно
снимаются верхние части КМ
с очисткой на каждом 2-м ТОЗ
- проба масла КТ (при наличии
мех. примесей - масло сменяют)

При выполнении ТР выполня
ется также ТОЗ и дополнительно
по смене масла КТ с правив
кой картера керосином, очища
ются крышки, регулируются
предохранительные клапаны на
1 мм/см² выше установленного

через 1 ТР1 проверка неас
тичности клапанов и наличия
теплоты клапанов, проверка менее
10 мм зазора. На КМ про
верка всех деталей (поршня,
резина, шатунная, клапан, ком
пактер, шатун). У блокировки
и 367 - состояние килев, пайка,
проходимость, ВР проверяется и
сменяется, у ТУ выключатель пор
шен осмотр манжет, внутрен
няя поверхность очищается, сма
зывается, проверяется плотность
у 418 датчики - состояние кон
тактов, крепление кабелей, у
ЭПТ - все оборудование, марки
ровка, состояние контактов, си
лов, внешний осмотр бочек.
У ТРП - состояние баллонов,
шайб, крепление и состояние

защиты линии, заземления,
перезагрузки линии и тока, кон-
ление воздушного провода, рывков
арматуры

4) Испытание торсионного
оборудования

Типа линии из района
проектирования

- Проверка работоспособности компрес-
сора

- Установленное давление в ТР

- Проверка ТМ, ПМ, ТУ

- Проверка КМ и действия
торсиона

- Проверка и ток

- Проверка ФПТС заземления сопо-
тления излучения (1 МОМ) и эл
прочности (1 кВ)