

Т-31 Воздунок А. А.

21.09.24

Приборы питаются тормозов сжатый воздухом"

№1) Приборы питаются сжатый воздухом -
расположены на локомотиве.

Компрессора.

Предохранительные клапаны.

Редукторы давления

Маслоотделатели.

Обратные клапаны

ГР.

Редуктора усл. № 348.

2) Приборы управления расположены на локомотиве
Кран машиниста.

Кран вспомогательного тормоза.

БЧ-367

Пневмоэлектрический рубчик № 418

Манометры.

3) Приборы торможения - расположены на каждой оси
воздухопровода.

Воздухопровода.

Среднетемпературные

Концевые краны.

Стоп краны.

Воздушные краны.

ПЧ, ТЧ, МВТ

Компрессоры предназначены для обеспечения сжатого воздуха тормозной сети поездов и пневматической сети вспомогательных электровозов: электропневматических компрессоров, реверсоров, кранов и др.

2) Применяемые на подвижном составе компрессоры классифицируются по следующим признакам.

а) по числу цилиндров (одноцилиндровые, двухцилиндровые и т.д.);

б) по расположению цилиндров (горизонтальные, вертикальные, V-образные и W-образные);

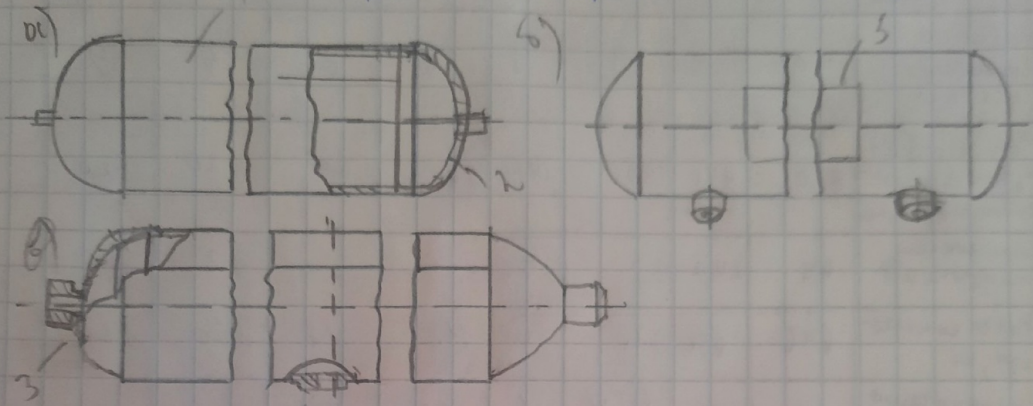
в) по числу ступеней сжатия (одноступенчатые и двухступенчатые);

г) по типу привода (с приводом от электродвигателя или от двигателя внутреннего сгорания).

3) Основные характеристики компрессоров.

Показатели	КТ-6 КТ-7	КТ-6 811	ПК 5,15	ПК 2,5	ПК-7Б	ПК-1Б	К-2	НК135
Производительность м³/мин	5,3	2,35	5,25	2,5	0,68	0,62	2,65	1,5
Равнение минимума кг/см²	9	9	9	9	8	8	9	9
Число оборотов в мин календарной календарной	850	440	1450	1450	540	560	720	720
Потребляемая мощность кВт	44	24,2	32	27,5	4,7	5	12	12,5
Масса компрес- сора, кг	646	630	210	200	118	118	2360	160
Ротационное устройство	W	W	W V	V	↔	↔	W	
Количество устройств								
I ступень сжатия	2	2	3	2	2	2	2	2
II ступень сжатия	1	1	3	2	—	—	1	1
Диаметр устройств, мм								
I ступень сжатия	198	198	140	140	112	112	165	155
II ступень сжатия	155	155	80	80	—	—	125	105
Характеристика мм.	144 166- 166- (166) (166) (166) (166)	144 146- 146- (146) (146) (146) (146)	98	98	92	92	720	100

4) Главные резервуары служат для создания запаса сжатого воздуха, его охлаждения и выделение из воздуха конденсата и масла.



а) бачок запас для электровозов ВЛРЭС, ВЛТЧ др б) бачок запас для тепловозов 2Т2 - ТЭМ, 2ТЭ - НВ и др, в) бачок запас для микро и грузовых поездов.

Основные части цилиндрической части

2 - фланец, 3, 4 - бобышки, 5 - транспортная табличка

Главный резервуар состоит из цилиндрической части 1, изготовленной из листов стали толщиной 5-6 мм и двух выпуклых фланцев толщиной 6-8 мм. Для присоединения трубопроводов предусмотрены

таблицы 3, 4 для установки выпускного крана
таблицы 5. Количество бабок и их расстанов-
ка на резервуаре зависит от способа монтажа ГР
на площадке. На техн. паспортной таблице 3
указывается завод-производитель, заводской номер
резервуара, год изготовления, величина номинального
давления и объем резервуара.

Количество ГР и их общий объем вводятся в
зависимость от ряда факторов: способа с учетом
поддачи компрессоров и других факторов
и в тех условиях отгрузки и хранения резервуаров.
В соответствии с Правилами монтажа газобуду-
щих резервуаров из подвижного состава № ЦТ-ЦВ-
ЦП - 381 главные резервуары в процессе эксплуата-
ции подвергаются следующим видам тех. осмот.

1. Первичному - при вводе в эксплуатацию;
2. Периодическому - непосредственно в процессе экс-
плуатации;
3. Внеочередному - в случае нарушения технических
режимов.
4. Окончательному - в случае аварии, вызвавшей деформацию или повреждение
резервуара.