

Приборы измерения скорости
воздуха - расположены на
локомотиве

- Каптероскоп; Турбохранилищные
диагностика; Регуляторы давления;
Маслоотделители; Обратные
клапаны; - ГР; Регулятор укл № 348

2) Приборы управления
расположены на локомотиве
- Фонари машиниста; Фонарь
включательного прибора; БУ
367; Трехпозиционный
двигатель № 478; Масломер

3) Приборы тормозов
расположены на второй
сиденье поезда

- Воздухоприемник
- Тормозные цилиндры
- Запасные резервуары
- Автоматический

4) Тормозные рычажные передачи.

5) Воздухопровода и арматура

- соединительные рукава
- Гибкие прокладки
- Стор прокладки
- регулировочные прокладки
- ПМ, ТМ, МВТ

Компрессоры предназначены для обеспечения системы воздухом тормозной сети паров и пневматической цепи вспомогательных аппаратов. Запрещено использовать их для компрессов, реверсоров, песочниц и др.

Применяемые на подвижном составе компрессора должны маркироваться по следующим признакам:

① по типу привода

По назначению перемещения
компрессоры делятся на основные
и вспомогательные

Вспомогательные компрессоры
применяются на двигателях
поршневых, роторных и
предназначены для накачки
систем воздушной системы,
магистралей, компрессор,
масляного воздушного выхлопа,
на, обслуживания систем
вспомогательной энергии и
топливными при обслуживании
старого воздуха в главных резервуа-
рах (ГР) и резервуаре топлив-
ника

Компрессоры двигателя
полностью обеспечивают
пожаробезопасность в состоянии
возбуждения при максимальных
расходах и температурах
в работе. Во избежание
перегрева ретили работы
компрессора устанавливается
повторно - обратный клапан.

При этом производительность
высочайшая (ПВ) компрессора
на нагрузке снижается
не более 50%, а продолжительность
работы до 10 мин.

Основные компрессоры, применяемые
на паровых двигателях, для
работы, являются двухступенчатые
компрессоры, состоящие из двух
проходов последовательно в
двух цилиндрах с промежуточным

отна грегориане метру
супердиси

[illegible]

Производительность насоса
понижается ввиду воздуха,
попавший в камеру всасывания в
результате ввинчивания крышки,
замаскированной на входе из
насоса, но перекачанной
нагнетания всасывания.

В гидравлической системе
с достаточно большой площадью
для определения производительности
можно использовать
следующую формулу:

$$Q = \frac{V(P_2 - P_1)}{t}$$

Производительность насоса
используя измеритель в
время работы равная в
ТР с 7,0 до 8,0 часов. Обращение
при эксплуатации уменьшения
производительности насоса.

под влиянием внешнего
пространства; он зависит
от величины внешнего давления
и давления

Объемный коэффициент одной ступени
определяется по формуле:

$$\eta_{об} = \frac{V}{V_k}$$

Внутреннее сжатие
позволяет компрессору
взвешивать в камере сгорания
уменьшить условия сжатия
компрессора и уменьшить
потребляемую компрессором
мощность за счет работы
эжектирующей форсунки
сжатия топлива воздуха в камере
и от компрессора и тем же
способом обвешивать кг за
счет уменьшения соотношения

добавный материал и всасывающая способность насоса определяется коэффициентом η

$$\eta = \frac{N}{N_k}$$

Механический КПД компрессора учитывает потери на трение в самом компрессоре и потери на привод компрессорной машины вентильного и механического насоса

$$\eta_0 = \frac{N_i}{N_k}$$

Свойства компрессорных компрессоров

	RT-6	RT-6	RT-6	RT-35	DR-70	DR-70	RT-2	М.К.
Производительность	RT-7	31	525					135
Производительность л/мин	53	275	5.25	35	0.78	0.82	2.63	1.5
Производительность л/сек	9	9	9	9	9	9	9	9
Масса кг	850	440	145	145	540	380	720	720
Рабочее давление МПа	44	24.2	37	21.5	47	5	17	11.5
Компрессор Т.ВТ	646	620	510	200	119	118	360	100
мощность компрессора								
Н.П.								

Разнообразие гидрофитов	W	W	V	V	↔	↔	W
Количество гидрофитов							
I сторона острова	2	2	3	2	2	2	2
II сторона острова	1	1	3	2	-	-	1 1
Диаметр группы или							
I сторона острова	88	158	140	140	112	112	155 135
II сторона острова	155	155	80	80	-	-	125 105
Всего растений, или	144	140	98	98	12	12	110 100
	146- (107)	146- (107)					
	153- (117)	153- (117)					