

- устанавливают распорную тягу, соединяют вертикальные рычаги с распорной тягой, ставят валики, шайбы, шплинты;
- устанавливают колпаки скользунов, вставляют болт, шайбу, болт закрепляют гайкой, устанавливают и разводят шплинт;
- устанавливают балку опорную на резинометаллические комплекты, планки регулировочную и контактную, закрепляют болтом, шайбой и гайкой;
- подкатывают колесные пары.

Запрещается подкатывать колесные пары в тележки с разницей диаметров по кругу катания:

- у одной двухосной тележки — более 20 мм;
- у двух двухосных тележек — более 40 мм.

Суммарный зазор между направляющими боковой рамы тележки и корпусом одной буксы должен быть:

- при деповском ремонте — вдоль тележки от 5 до 14 мм, а поперек от 5 до 13 мм;
- при капитальном ремонте — вдоль тележки от 5 до 12 мм, а поперек от 5 до 11 мм.

3.4. Организация колесно-роликового участка

Колесно-роликовый участок предназначен для выполнения всех видов ремонта колесных пар, включая техническое диагностирование и ремонт буксовых узлов. Ремонт в колесно-роликовом участке осуществляется по способу замены неисправных деталей заранее отремонтированными или новыми, отвечающими требованиям действующей нормативной документации (рис. 3.10).

В состав колесно-роликового участка входят два основных отделения — колесное и роликовое.

Колесное отделение предназначено для производства обыкновенного освидетельствования колесных пар, для ремонта колесных пар без смены элементов и промежуточной ревизии букс с роликовыми подшипниками.

Роликовое отделение предназначено для производства полного освидетельствования колесных пар, ремонта вагонных букс с роликовыми подшипниками.

Также имеются такие отделения:

- демонтажное — для демонтажа буксовых узлов, очистки и обмывки колесных пар и деталей буксового узла;

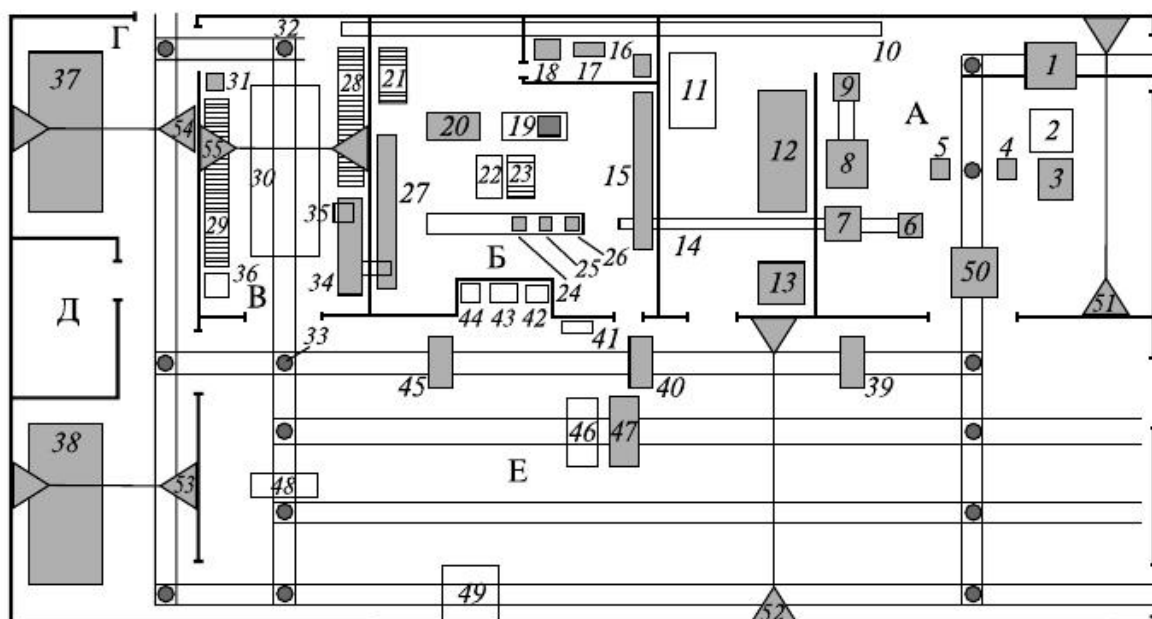


Рис. 3.10. План колесно-роликового участка:

А — демонтажное отделение; Б — роликовое отделение; В — монтажное отделение; Г — колесно-токарное отделение; Д — служебное помещение; Е — участок приемки колесных пар и проведения промежуточной ревизии; 1 — установка для сухой очистки колесной пары; 2 — позиция восстановления корпусов буксы; 3 — фрезерный станок для обработки корпусов букс; 4 — индукционный нагреватель гайки М110 торцевого крепления; 5 — установка для откручивания гайки М110; 6 — пресс для выпрессовки подшипников из корпуса буксы; 7 — моечная машина для подшипников; 8 — моечная машина для корпусов букс; 9 — стол замера корпусов букс; 10 — конвейер подачи корпусов букс; 11 — позиция дефектации и ремонта смотровых и крепительных крышек, гаек М110 и тарельчатых шайб; 12 — емкость с моющим раствором для обмывки корпусов букс и деталей буксового узла; 13 — емкость с моющим раствором для обмывки подшипников; 14 — желоб подачи подшипников; 15 — стол приема подшипников; 16 — установка зачистки внутренней поверхности наружных колец роликовых подшипников; 17 — установка шлифовки роликов по образующей; 18 — стабилизатор температуры роликов и колец после шлифовки; 19 — дефектоскоп по роликам; 20 — приборы для измерения роликов; 21 — накопитель роликов; 22 — стол для комплектовки подшипников; 23 — накопитель колец; 24 — дефектоскоп наружных колец; 25 — размагничивающее устройство внутренних и наружных колец; 26 — дефектоскоп внутренних колец; 27 — линия выдачи подшипников; 28 — стеллаж для запчастей; 29 — стеллаж для инструмента; 30 — повышенная эстакада; 31 — электронные весы; 32, 33 — поворотные устройства; 34 — стол — накопитель подшипников; 35 — приспособление для подбора подшипников; 36 — установка гомогенизации смазки; 37, 38 — станок колесотокарный; 39 — установка для диагностики буксового узла; 40 — установка для распрессовки внут-

ренних и лабиринтных колец; 41 — стеллаж для колец подшипника; 42 — модуль технического вихретокового контроля буксовых узлов; 43 — устройство для размагничивания колец подшипника; 44 — прибор для измерения внутренних колец подшипника; 45 — установка для запрессовки внутренних и лабиринтных колец; 46 — позиция предварительного осмотра колесной пары; 47 — установка для диагностирования средней части и шейки оси; 48 — позиция дефектоскопирования колесных пар; 49 — позиция окраски колесных пар; 50 — моечная машин колесных пар; 51—55 — опорная кран-балка

— монтажное — для монтажа букс с роликовыми подшипниками на шейку оси колесной пары;

— колесно-токарное — для дефектоскопии колесных пар и обточки поверхности катания.

Колесно-роликовый участок занимается следующими видами ремонта и освидетельствования колесных пар:

— текущий ремонт (обыкновенное освидетельствование);

— средний ремонт (полное освидетельствование).

Непосредственное руководство работой колесно-роликового участка и трудового коллектива осуществляется старшим и сменными мастерами.

Виды и сроки ремонта колес пар. Для проверки состояния и изъятия из эксплуатации колесных пар, а также для контроля качества подкатываемых и отремонтированных колесных пар устанавливается система их осмотра и ремонта, предусматривающая:

— техническое обслуживание (осмотр) колесных пар под вагонами в эксплуатации;

— текущий ремонт колесных пар (обыкновенное освидетельствование);

— средний ремонт колесных пар (полное освидетельствование);

— капитальный ремонт (ремонт со сменой элементов).

Текущий ремонт колесных пар выполняется:

— при каждой подкатке колесных пар под вагоны;

— положительном результате входного вибродиагностического контроля буксовых узлов;

— восстановлении профиля поверхности катания колес без демонтажа буксовых узлов;

— проведении профилактических мероприятий по отдельным указаниям железнодорожных администраций или владельцев инфраструктуры.